








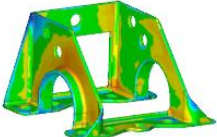
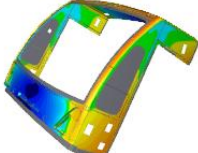



HANDY 3D SCAN™

SAMOPOLOHOVACÍ OPTICKÝ SKENER



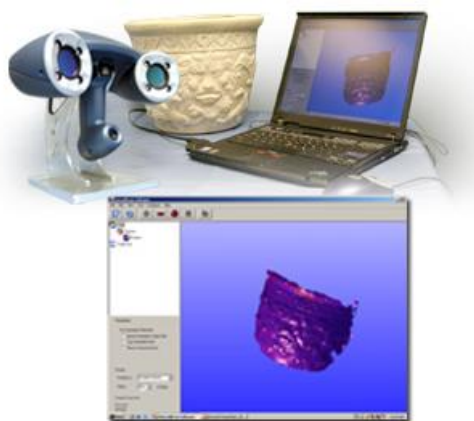
HANDYSCAN 3D SROVNÁNÍ PRODUKTŮ		 	 	 	 
KLÍČOVÉ ROZDÍLY		VÝHODNÁ CENA, JEDNODUCHÉ POUŽITÍ	VYSOKÉ ROZLIŠENÍ A PŘESNOST	VYSOKÁ PŘESNOST NA VELKÝCH DÍLECH	BARVA
Aplikace	REVERZNÍ INŽENÝRSTVÍ, DESIGN	++	++	++	++
	KONTROLA	+	+++	+++	+
	FEA	++	++	++	+
	VIRTUÁLNÍ PREZENTACE				+++
	TECHNICKÁ DOKUMENTACE	++	++	++	++
Průmysl	AUTOMOBILOVÝ P.	✓	✓	✓	✓
	ARCHEOLOGIE				✓
	ARCHITEKTURA				✓
	LETECKÝ P.	✓	✓	✓	✓
	SPOTŘEBNÍ ZBOŽÍ	✓	✓	✓	✓
	VÝROBA	✓	✓	✓	✓
	MULTIMÉDIA				✓
	PŘÍKLADY				

HandyScan 3D je laserový skener, který umožňuje vzájemný pohyb skeneru a tělesa během snímání. HandyScan 3D identifikuje poziční značky na tělese nebo podložce a pomocí dvou kamer snímá laserový kříž na tělese. Na počítači se v reálném čase zobrazuje obraz snímání, těleso a laserový kříž a automaticky se generuje polygonová síť.



Díky této patentované technologii snímání a vyhodnocování dat lze velice jednoduše snímat i tvarové složité modely. Poziční značky umožňují automaticky určovat vzájemnou polohu skeneru a snímaného tělesa. Výsledná síť se automaticky přepočítává na základě všech nasnímaných dat podle zvoleného rozlišení. Systém zaznamenává všechny snímky a díky tomu je možné data neustále zpřesňovat a upravovat. Okamžité zobrazení výsledků snímání urychluje vyhledání míst, která nebyla nasnímána, nebo vyžadují detailnější snímání.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE	REV [™]	EXA [™]	MAX [™]	VIL [™]
VÁHA	980 gramů	1.25 Kg	1.27 Kg	1.3 Kg
ROZMĚR	160 x 260 x 210 mm	172 x 260 x 216 mm	172 x 260 x 216 mm	172 x 260 x 216 mm
MĚŘENÍ	18,000 /s	25,000 /s	18,000 /s	18,000 /s
TŘÍDA LASERU	II	II	II	II
ROZLIŠENÍ	0.1 mm	0.05 mm	0.1 mm	0.1 mm
PŘESNOST	Až 50 µm	Až 40 µm	Až 50 µm	Až 50 µm
ISO	20 µm + 200 µm/m	20 µm + 100 µm/m	20 µm + 25 µm/m	20 µm + 200 µm/m
VZDÁLENOST	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm
ROZLIŠENÍ TEXTURY	Není	Není	Není	50 – 200 DPI
BAREVNÉ ROZLIŠENÍ	Není	Není	Není	24 bit, sRGB
VÝSTUPNÍ FORMÁTY	.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr	.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr	.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr	TEXTURE .ma, .dae, .obj, .x3dz, .x3d, .zpr, .wrl, .fbx NON TEXTURE .ply, .stl, .txt



Nastavení parametrů snímání probíhá v aplikaci **VXScan™**. Laser je možné optimalizovat pro určitou barvu, a snímat jen část modelu. Výslednou síť lze exportovat jako STL a nebo uložit mrak bodů ze sítí jako IGES.

Program VxScan™ je integrován v řadě speciálních programů na zpracování sítí, např. Geomagic, Rapidform.